

会 社 案 内

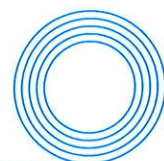


Safety

アルミニウム線材株式会社

ALUMINIUM WIRE ROD COMPANY LTD.

電力をお届けする送電線、配電線 その素材がアルミニウム荒引線



私達、アルミニウム線材(株)は、企業理念『Safety』の
基盤なる安全に留まらず、社員の安全、工場の安全、
設備の安全、品質の安全、環境の安全、更に社会の
安全を含め全ての安全に配慮し、社会に貢献いたし
ます。

私達の使命は、電力をお届けする送電線、配電線の
素材であるアルミニウム荒引線を社会に安定供給す
る事です。私達は、創業以来アルミニウム荒引線の
製造・販売を通じて電力の安定供給に貢献して参り
ました。皆様が毎日お使いになっている電力は、その
大部分が各種アルミニウム荒引線を電線会社で伸
線加工した、アルミ送電線・配電線により発電所から

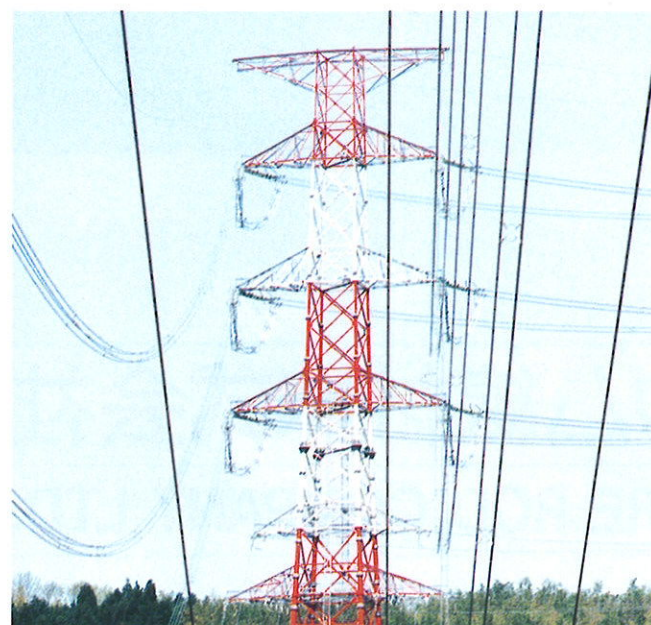
各家庭に届いています。

又、私達はアルミニウム荒引線を引抜き加工したアル
ミワイヤーを、フィルム蒸着用、鉄鋼構造物の溶射用、
ショットブラスト用、住宅のエクステリア用、電線のバ
インド線用等様々な分野に供給して参りました。

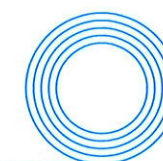
最近では、軽量化、リサイクル性から自動車用にもアル
ミニウムワイヤーは使用されています。

アルミニウム荒引線の需要は、今後も益々様々な分
野に拡大して行く事が予想されます。

私達、アルミニウム線材(株)は、お客様のニーズにマッ
チした製品開発と品質管理体制のもとで、より良い製
品を提供できるよう日々努力して参ります。



アルミニウム線材株式会社の概要



会社概要

設 立：1965年 2月24日

商 号：アルミニウム線材株式会社

資 本 金：3 億円

日本軽金属株式会社：69%

古河電気工業株式会社：31%

所 在 地：静岡県静岡市清水区蒲原5443番地

敷地面積：18,350㎡

建物面積：6,496㎡

生産整備：20 t 溶解炉：1 基

10 t 溶解・保持炉：1 基

5 t 溶解・保持炉：2 基

20 t 保持炉：2 基

ルツボ炉：3 基

プロペルチ 7 型 連続鋳造圧延機：1 基

プロペルチ 8 型 連続鋳造圧延機：1 基

OTTコイラー：1 基

熱処理炉：大型バーナー炉：1 基

電気炉：2 基

伸線機：8 台

生産能力：16,000t/年

沿 革

1965年 2 月：日本軽金属株式会社と古河電気工業株式
会社により、電気用アルミニウム荒引線
の製造及び販売を目的として、資本金 1
億円で設立。本社を東京都千代田区に、
工場を静岡県庵原郡蒲原町に建設し、プ
ロペルチ 7 型連続鋳造・圧延機及び巻取
機を導入。

1966年 1 月：アルミニウム荒引線の試験操業を開始。

1966年 2 月：アルミニウム荒引線の製造及び販売を開始。

1966年 3 月：三菱化成工業株式会社（'77. 3. 16三菱軽
金属工業(株)、'84. 12. 27三菱軽金属販売(株)
に社名変更）大日本電線株式会社（'86.
7. 1 三菱電線工業(株)に社名変更）の両社
が資本参加し、資本金を 3 億円に増資。

1969年 3 月：プロペルチ 8 型連続鋳造・圧延機及びOTT
コイラーを導入。

1980年12月：本店を静岡県庵原郡蒲原町に移転統合。

1988年 1 月：資本構成変更。

日本軽金属株式会社、古河電気工業株式
社、三菱電線工業株式会社の三社となる。

1992年 6 月：荒引線生産量50万 t 達成。

2000年12月：ISO9002 認証を取得

2004年 1 月：ISO14001 認証を取得

2009年12月：ISO9001 2008年度版更新

2015年12月：ISO14001 2004年度版更新

2016年 4 月：33年間無災害記録更新

2016年 6 月：資本構成変更。

日本軽金属株式会社、古河電気工業
株式会社の二社となる。

事業内容

●アルミニウム荒引線の製造・販売

電気用アルミニウム荒引線の製造・販売

汎用アルミニウム荒引線の製造・販売

合金アルミニウム荒引線の製造・販売

高純度アルミニウム荒引線の製造・販売

（コンデンサーリード線用、フィルム蒸着用）

●アルミニウムワイヤーの製造・販売

蒸着用アルミニウムワイヤー

溶射用アルミニウムワイヤー

ショット用アルミニウムワイヤー

自動車用アルミニウムワイヤー

（バッテリーコード・ワイヤーハーネス）

ネットフェンス用アルミニウムワイヤー

園芸線用アルミニウムワイヤー

電線バインド線用アルミニウムワイヤー

汎用アルミニウムワイヤー

●高純度アルミニウムワイヤーの製造・販売

フィルムコンデンサー蒸着用高純度アルミニウムワイヤー

包装フィルム蒸着用高純度アルミニウムワイヤー

電子部品ターゲット用高純度アルミニウムワイヤー

パーティクルキャッチャー溶射用高純度アルミニウムワイヤー

有機EL用高純度アルミニウムワイヤー

●その他

アルミニウム合金棒の製造・販売

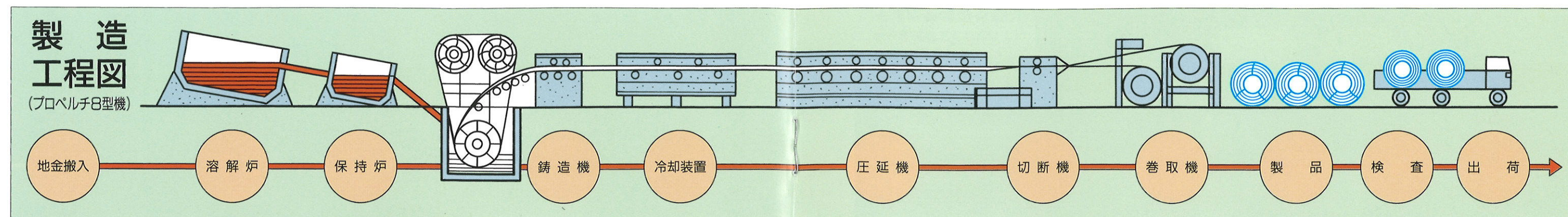
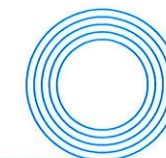
溶射用亜鉛ワイヤーの製造・販売

蒸着用材料の製造・販売

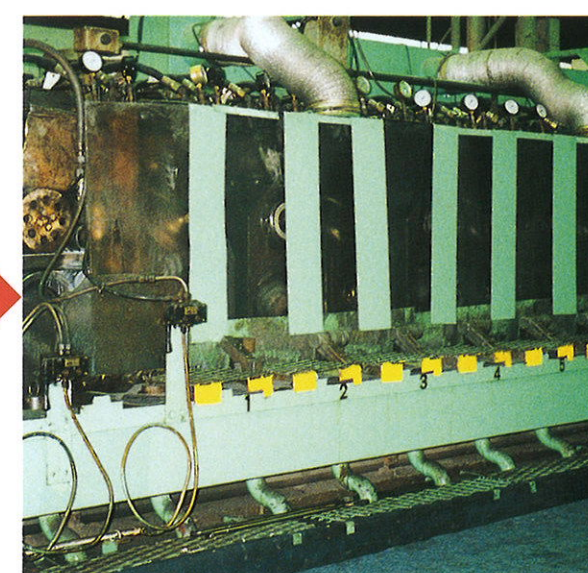
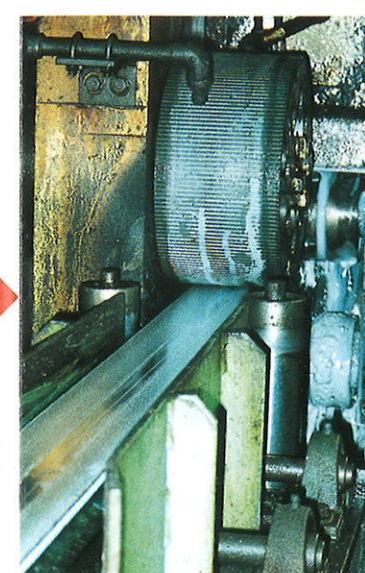
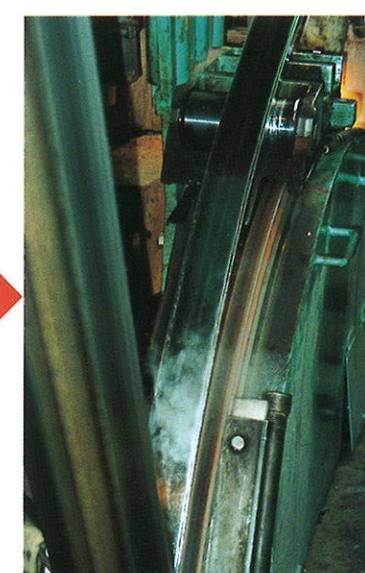
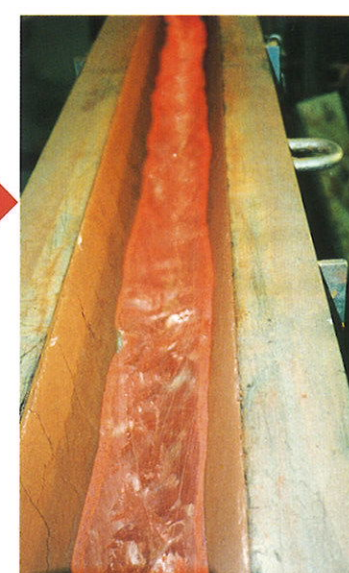
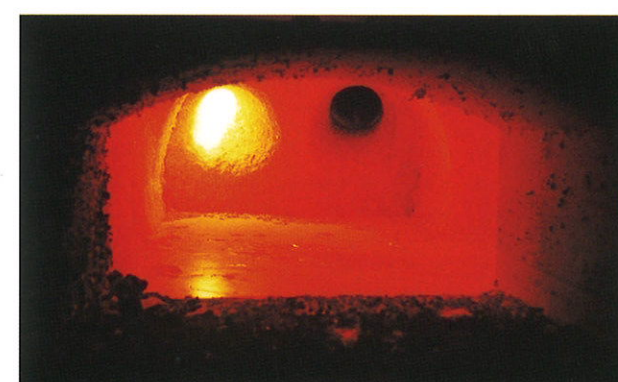
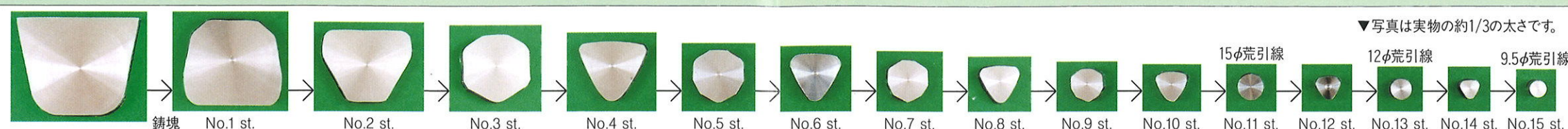
アルミニウムワイヤーの試作請負（各種用途）

素材熱処理請負

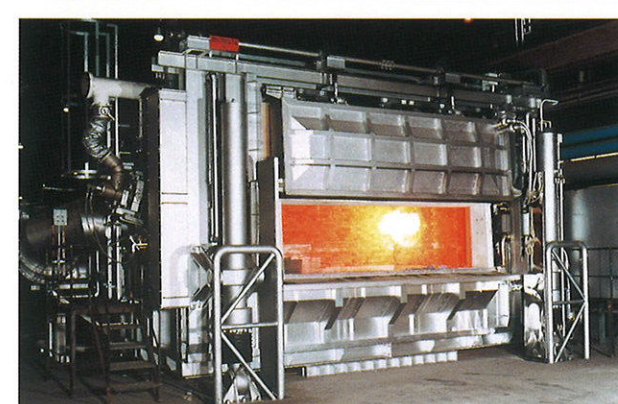
アルミニウム荒引線の製造工程



プロペルチ8型圧延機
による圧延過程



▲巻取機 ▼コイル取出し



▲20t溶解炉 ▼原料地金



▲出湯 ▲鑄造機 ▲圧延機 ▼製品

アルミニウム溶湯から 荒引線を連続一貫生産

アルミニウム線材(株)では、プロペルチ8型機及び7型機の2基の連続鑄造圧延機及びコイラーにより、電気用、汎用アルミニウム荒引線、高純度アルミニウム荒引線、合金アルミニウム荒引線を連続一貫生産しています。

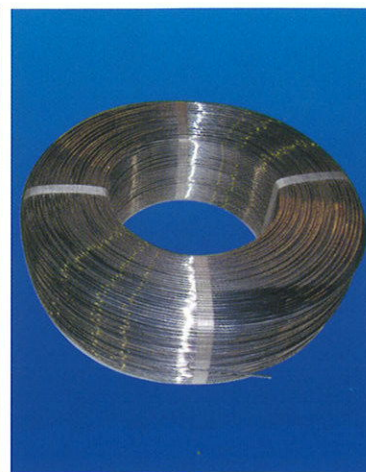
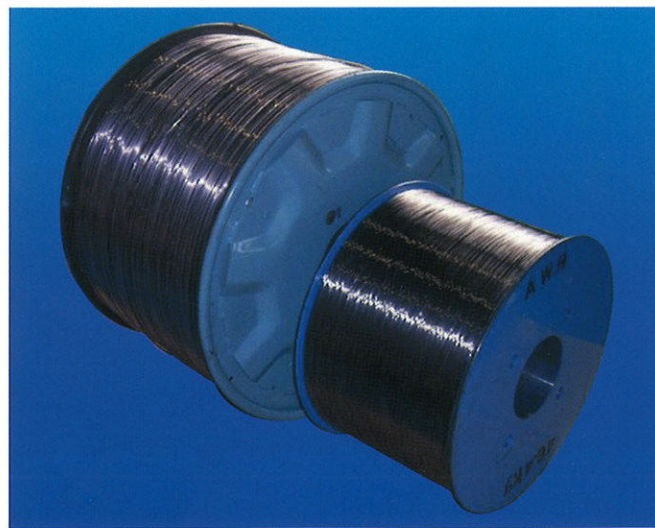
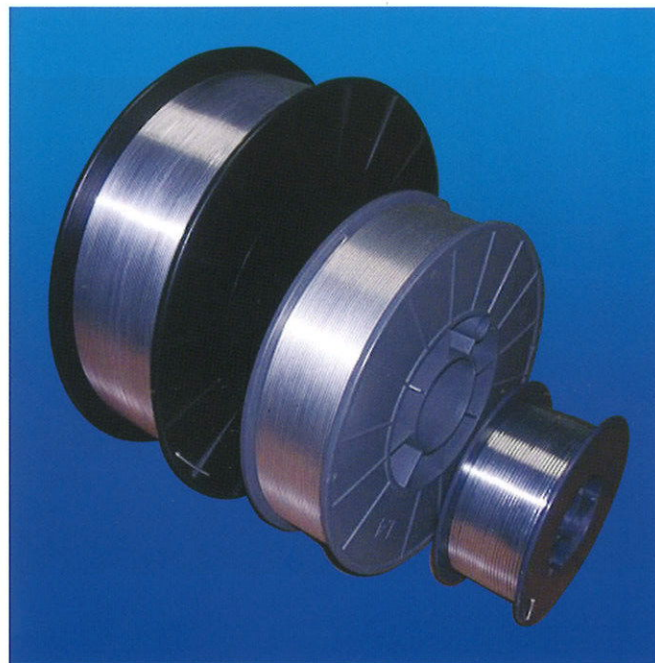
プロペルチ8型機では、アルミニウム地金を溶解したアルミニウム溶湯から連続鑄造機・圧延機を経て、9.5φmm～30φmmの荒引線に加工され、同時に高速巻取機(OTTコイラー)により、1コイル標準2tのタイトコイルに巻取られます。また、プロペルチ7型機では1コイル2tのルーズコイルに巻取られます。



▼検査設備

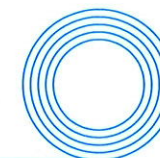
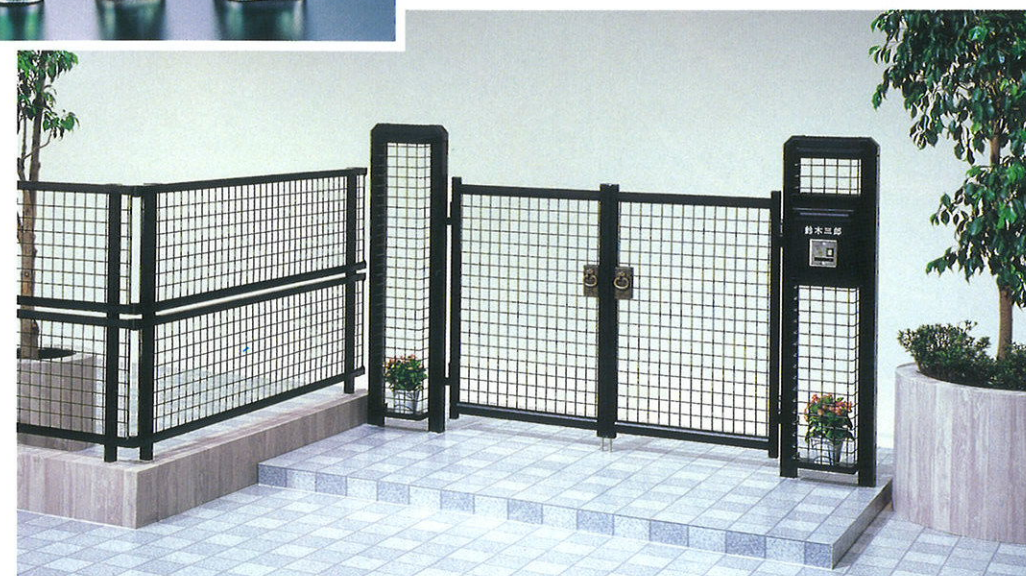
アルミニウムワイヤー製品

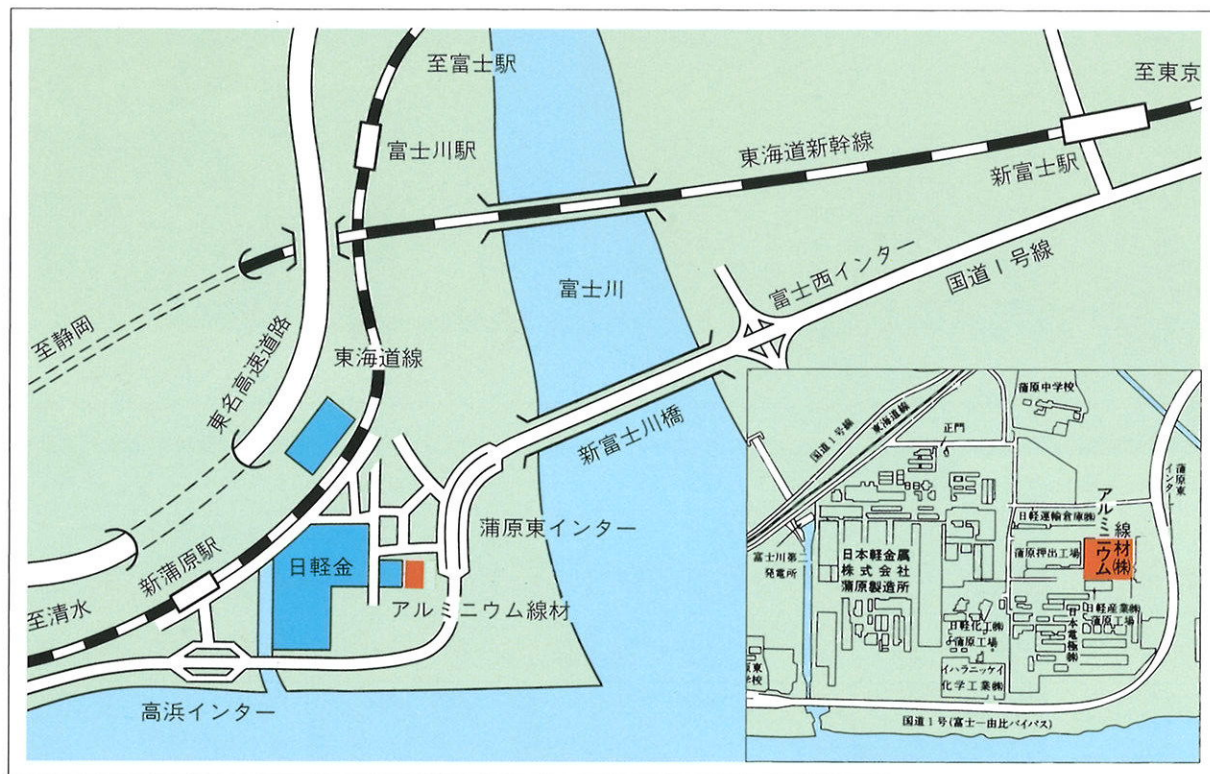
私達は、自社で製造したアルミニウム荒引線を伸線機で引抜き加工する事により、様々な用途のアルミニウムワイヤーとして供給しています。



上左:荒引線コイル・束材
上右:蒸着用アルミワイヤー
中左:溶射用アルミ・亜鉛ワイヤー
中右:ポピン巻
下左:バック巻
下中:キャリア巻
下右:タイト束材

上:送電線用ACSRとOPGW
(三菱電線工業殿御提供)
中:CATVなどに使われるアル
ミシース同軸ケーブル(三菱
電線工業殿御提供)
下:アルミ合金線を使った住宅
用エクステリア(新日軽殿
御提供)





アルミニウム線材株式会社

〒421-3203 静岡県静岡市清水区蒲原5443番地 電話054(388)2662(代) FAX054(388)2804

<http://www2.nikkeikin.co.jp/awr/>