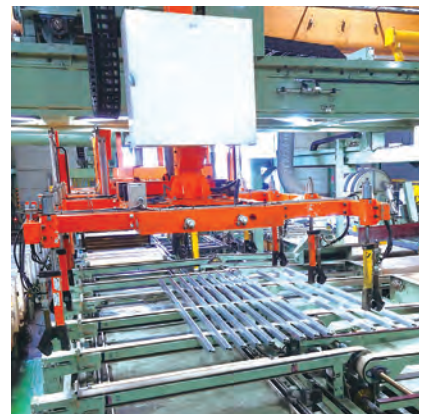
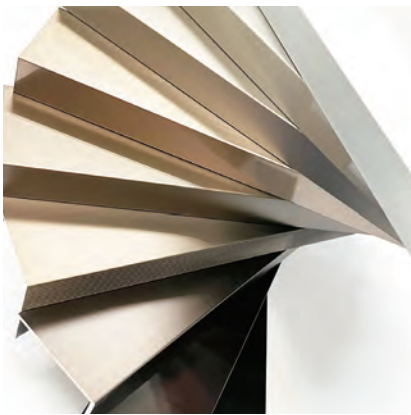


NIKKEI EXTRUSIONS

COMPANY PROFILE



日軽形材株式会社は、アルミニウム総合メーカーである
日本軽金属グループとして、押出形材部門の一翼を担っております。
押出機3台、縦吊皮膜設備および加工設備を備えており、納期・品質をはじめ、
お客様のあらゆるご要望にお応えします。

「私たちは従業員一人一人の幸福を追求し、
アルミニウムを通じお客様が心から満足する価値を創出するとともに、
環境負荷低減・循環型社会の構築を目指し社会に貢献します。」

製造工程

自動搬送ラインを保有。
リアルタイムな進捗が確認でき、短納期対応を可能としています。

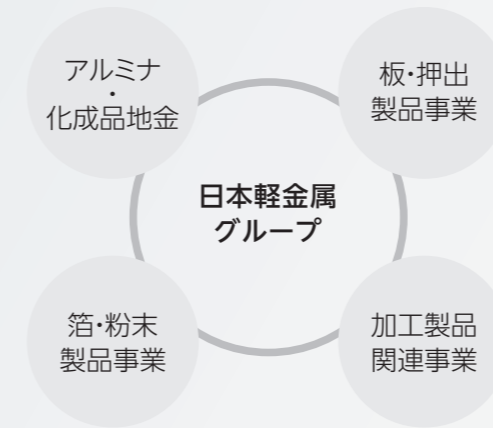


▲ 自動搬送



▲ 出荷

この経営理念のもと、日本軽金属グループ全体で
培ってきたアルミニウムに関する技術とサービスを基に、
最適なソリューション・製品を提供させていただきます。



製造品目

アルミニウム及びアルミニウム合金押出材(形・管・棒)の製造、加工及び販売
アルミニウム及びアルミニウム合金押出材・板材・その他を使用した部品又は
製品の製造・加工・販売及び取付作業

主な用途:

サッシ、エクステリア、住宅機器部材、輸送部材、電機機械部材、産業機械部材、
丸角パイプ・棒等一般部材

アルミニウムの特徴

比重が軽い

アルミニウムの比重は2.7と鉄(7.8)や銅(8.9)に比べると約1/3です。その軽さを活かして、自動車・トラック・鉄道車両などにおける燃費性能向上や積載量向上などに貢献できます。

電気をよく通す

アルミニウムの電気伝導率は、銅と比較すると劣りますが、比重の軽さを活かし同じ重さの銅と比較すると約2倍の電気を通すことができます。

耐食性に優れる

アルミニウムは、空気中で薄い酸化皮膜を形成する為、錆や腐食を防ぎます。また更なる耐食性を向上させるため、当工場ではアルマイト処理を施すことにより、酸性雨などの水濡れ、海洋性雰囲気、モルタルによる腐食も防ぐ事ができます。

熱伝導率が高い

アルミニウムは、鉄の約3倍の熱伝導率であり、熱しやすく冷めやすい特性があり、放熱フィン、ヒートシンクなどによく用いられています。

毒性がない

アルミニウムは、毒性がなく、無害・無臭で衛生的です。人体を害したり土壌汚染の心配がなく、食品や医薬品の包装、飲料缶、医療機器等に広く使用されています。

リサイクル性がよい

アルミニウムは、他の金属と比べて比較的簡単に再生できる為、省エネやリサイクルに貢献します。

その他、加工性がよい、磁気を帯びない、低温につよい、反射性、外観の美しさ… など

押出

6インチプレス1台、8インチプレス2台(計3台)を保有し3台のプレスの特色を生かし
外接円8mmから最大250mmまで幅広い製品の押出に対応いたします。



日本軽金属グループの技術力にて高い精度の金型を使用し、お客様のニーズが多様化する中、
確かな技術で様々な合金と形状を押し出す特徴を活かしながら多用途、多品種に対応いたします。

ダイス(金型)



断面形状のご相談は、アルミ押出の経験豊富な設計チームが承ります。
また、押し出毎の検査・金型メンテナンスで、安定した品質の製品をお届け
いたします。

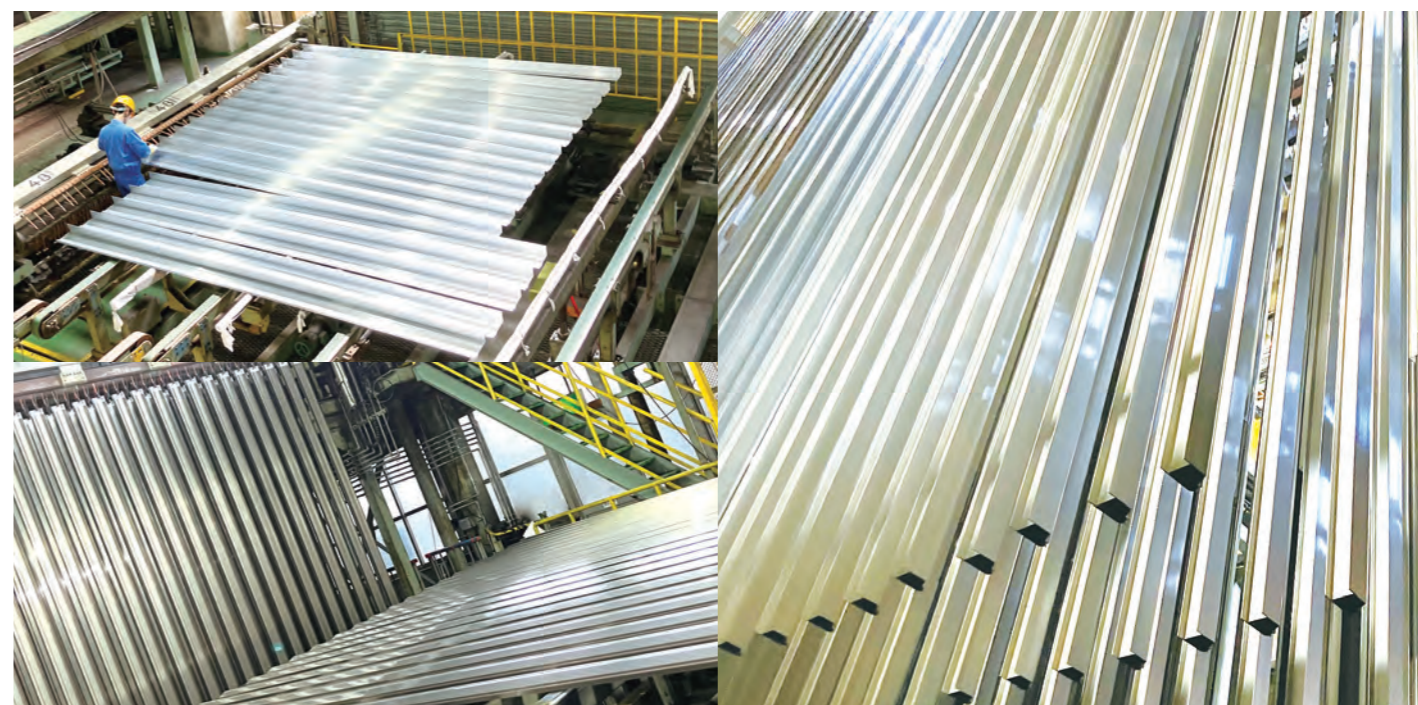
切断



押し出テーブル上の型材(最長65m)は、製品長さにカットされた後、自動
積載機によって各種形状に対応した最適なパターンで搬送パレットに
積載されます。

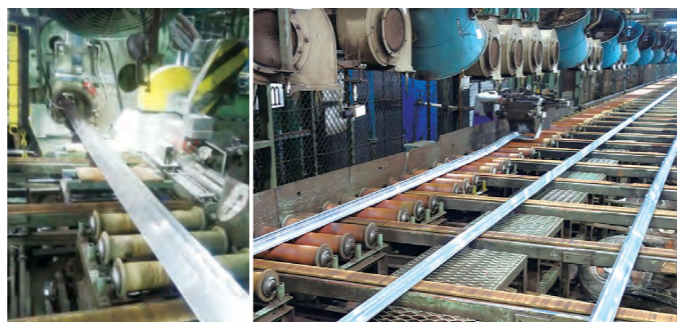
皮膜

二次電解着色の縦吊式皮膜設備を保有し、有効長6.5mまでのアルマイト処理に対応いたします。
・電着塗装(クリアー艶有、艶消、ホワイト) Max生産能力 1100ton/月



お客様の様々なニーズにお応えすべく、技術を磨き、高付加価値の製品を提供いたします。

押出

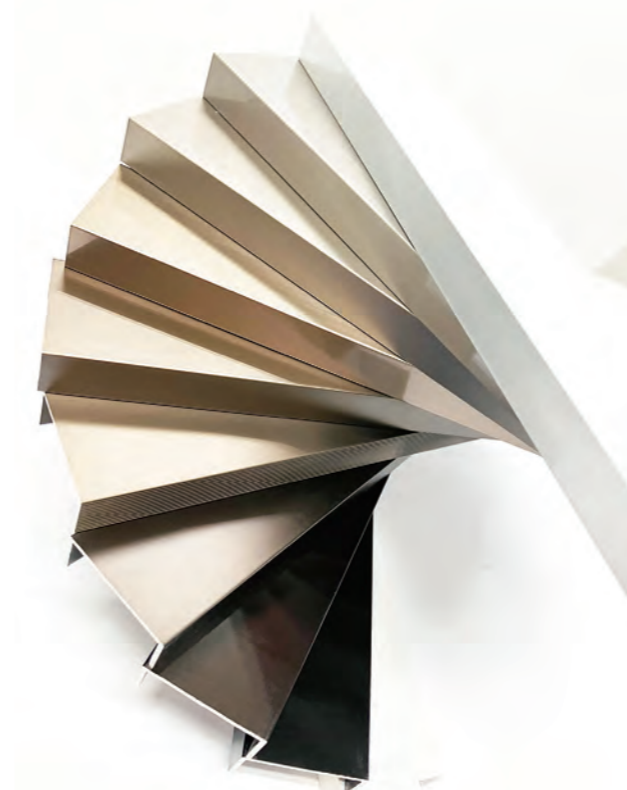


アルミニウム・合金は押し出され、指定した形状の型材になります。押し出は
複雑な形状や中空のものなどの成形に最適な技術で、寸法精度も高く
製品の外観も優れた仕上がりになります。

自動搬送ライン



パレット積載後の製品は自動搬送で進捗を管理。押し出～梱包出荷まで、
製品現在位置の見える化により短納期オーダーにも対応可能です。



▲豊富なカラーバリエーション。
耐蝕性、デザイン性にも優れています。

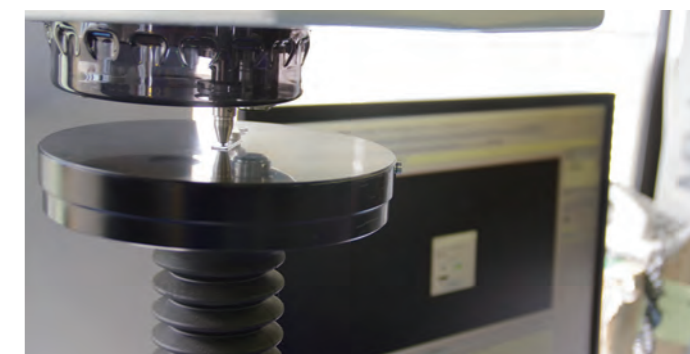
品質

専属の検査員が環境を整えた検査
室にて様々な規格に応じた試験を
実施いたします。

引張試験(耐力・引張強さ・伸び)



硬度試験



加工

指定寸法での切断から孔明・切削・曲げ・組立・溶接と、様々な要求に対応できる設備・技術を有しています。



押出・皮膜工場と同じ敷地に加工工場があり、一気通貫の生産体制で物流コスト削減・短納期対応を可能にしております。精度・納期・コスト等、お客様のご要望に沿った加工方法をご提案いたします。

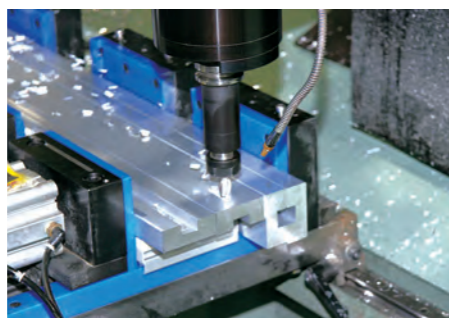
加工設備

切断機	角度万能切断機	パワープレス(45t、80t)	長尺NC(3~5M)	アングルバンダー	MIG溶接機
45度切断機	ワイドプレス(1.5~3M)	油圧プレス(10t)	ロールバンダー	TIG溶接機	その他設備

切断加工



切削加工



プレス加工



曲げ加工



組立



溶接



アルミ押出型材使用例



▲ 折板屋根用ソーラー固定金具



▲ 投物機能付高欄



▲ トラック部材



▲ 配膳車扉フレーム



▲ システム天井 天井補強材



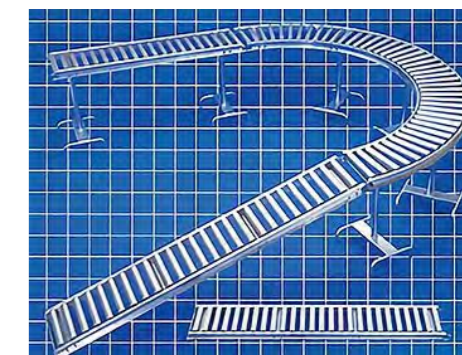
▲ アルミパレット



▲ 住宅外装材



▲ ロフトはしご



▲ ローラーコンベア

本社・岡山工場

〒716-0061

岡山県高梁市落合町阿部2100

TEL:0866-22-6021(代表)

FAX:0866-22-1148

